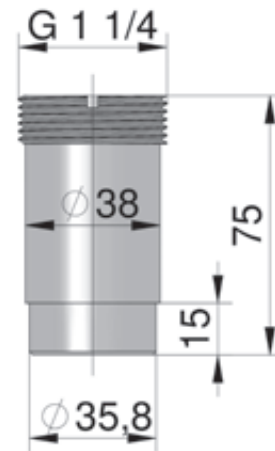


Schweißstutzen VKI-032K

Abmessungen



Merkmale

Zur Montage der Flügelrad-Sonden der Baureihe RR.-032 in Stahl- oder Edelstahl-Rohrleitungen steht ein Schweißstutzen zur Verfügung.

Es ist eine Bohrung in der Rohrleitung von 36,5 mm Durchmesser erforderlich, in die der Schweißstutzen eingeschweißt wird.

Die Montage der Flügelrad-Sonde im Stutzen erfolgt mit Hilfe des mit der Sonde gelieferten Klemmrings mit Überwurfmutter.

Es wird empfohlen, den Einbauort so zu wählen, dass vor und hinter der Sonde eine ungestörte Ein- und Auslaufstrecke (ohne Ventile, Bögen, Kanten etc.) mit einer Länge von mindestens 10fachem Innendurchmesser des Rohres zur Verfügung steht.

Bestellschlüssel

VKI-032K	Schweißstutzen für RRI/RRH-032
-----------------	--------------------------------

Technische Daten

Rohrleitungsdurchmesser	min. DN 40
Mediumberührte Werkstoffe	1.4305
Druckfestigkeit	PN10