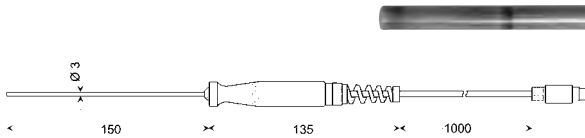
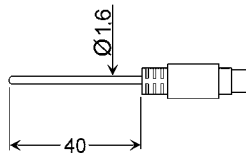
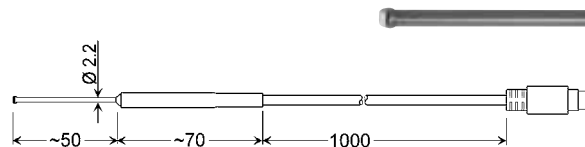


## PASSENDE PT100-MESSFÜHLER (4-LEITER)

-200°C  
+600°C**GTF 601**Art.-Nr. 600387  
Tauchfühler mit Mantelement-Pt100  
-200..+600 °C, DIN Kl. B-200°C  
+600°C**GTF 601 DIN Kl. AA**Art.-Nr. 600388  
Tauchfühler mit Mantelement-Pt100  
-200..+600 °C, DIN Kl. AA (±0,1 °C bei 0 °C)V4A- Mantelrohr biegsam, Ø 3 mm, Kunststoffhandgriff, Knickschutzverschraubung, ca. 1 m 4-pol. PVC-Kabel, 4-pol. Mini-DIN-Stecker  
**Ansprechzeit T<sub>90</sub>:** Wasser 0,4 m/s < 5 s, Luft 2 m/s ca. 60 s-25°C  
+70°C**GLF 401 Mini**Art.-Nr. 600395  
Umgebungsluftfühler ohne Kabel,  
-25..+70 °C, DIN Kl. AV4A-Rohr Ø 1,6 mm, FL = ca. 40 mm, 4-pol. Mini-DIN-Stecker  
**Ansprechzeit T<sub>90</sub>:** Luft 2 m/s ca. 25 s-50°C  
+200°C**GOF 401 Mini**Art.-Nr. 600396  
Oberflächenfühler, stirnseitige Keramikfläche  
-50..+200 °C, DIN Kl. BStirnseitiges Pt100-Keramikplättchen 2 x 2,3 mm, V4A-Rohr Ø 2,2 mm, ca. 1 m 4-pol. PVC-Kabel, 4-pol. Mini-DIN-Stecker  
**Ansprechzeit T<sub>90</sub>:** ca. 15 s

## KALIBRIERTE MESSSYSTEME PT 100

**ALLGEMEINES:**

Der Gesamtfehler einer Messung ergibt sich u.a. aus der Summe des Messfehlers von Gerät und Fühler. Um diesen möglichst gering zu halten, bieten wir Ihnen nachfolgend aufeinander kalibrierte und optimierte Messsysteme an. Diese eignen sich aufgrund ihrer ausgezeichneten Systemgenauigkeit hervorragend zur Qualitätssicherung im Rahmen der ISO9000ff, als Referenzgeräte in Fertigung, Service und Instandhaltung, usw. Die Systemoptimierung erfolgt durch Erstellung einer speziell für jeden Temperaturfühler separat ermittelten und im Gerät abgespeicherten Kennlinie (GMH 3750) bzw. durch Sensorabgleich mit Hilfe von Nullpunkt und Steigung (GMH 3710). Durch den geringen Messstrom kommt es zu keiner Eigenerwärmung des Sensors, darüberhinaus wird thermospannungskompensiert gemessen.

**GMH 3750 / SET1**

Art.-Nr. 602690

Set inkl. Gerät, GTF401 AA, ISO-Kalibrierschein -20..70 °C und Koffer GKK3500

**TECHNISCHE DATEN:**

**Optimierter Messbereich:** -20..+70 °C  
**Temperaturfühler:** GTF 401 DIN Kl. AA, Pt100, 4-Leiter  
**Systemgenauigkeit:** besser 0,07 °C (im opt. Messbereich)  
**Kalibrierpunkte:** -20 °C / 0 °C / +70 °C

**GMH 3750 / SET2**

Art.-Nr. 602691

Set inkl. Gerät, GTF401 AA, ISO-Kalibrierschein 0..250 °C und Koffer GKK3500

**TECHNISCHE DATEN:**

**Optimierter Messbereich:** 0..+250 °C  
**Temperaturfühler:** GTF 401 DIN Kl. AA, Pt100, 4-Leiter  
**Systemgenauigkeit:** besser 0,3 °C (im opt. Messbereich)  
**Kalibrierpunkte:** 0 °C / 100 °C / 250 °C

**GMH 3710 / SET1**

Art.-Nr. 602687

Set inkl. Gerät, GTF401 AA, ISO-Kalibrierschein -20..70 °C und Koffer GKK3500

**TECHNISCHE DATEN:**

**Optimierter Messbereich:** -20..+70 °C  
**Temperaturfühler:** GTF 401 DIN Kl. AA, Pt100, 4-Leiter  
**Systemgenauigkeit:** besser 0,1 °C (im opt. Messbereich)  
**Kalibrierpunkte:** -20 °C / 0 °C / +70 °C

**GMH 3710 / DKD1**

Art.-Nr. 602689

Set inkl. Gerät, GTF401 AA, DKD-Kalibrierschein -20..70 °C und Koffer GKK3500

**TECHNISCHE DATEN:**

**Optimierter Messbereich:** -20..+70 °C  
**Temperaturfühler:** GTF 401 DIN Kl. AA, Pt100, 4-Leiter  
**Systemgenauigkeit:** besser 0,1 °C (im opt. Messbereich)  
**Kalibrierpunkte:** -20 °C / 0 °C / +70 °C

**LIEFERUMFANG:**

Messgerät GMH 3750 oder GMH 3710, Temperaturfühler GTF 401 DIN Kl. AA, Kunststoffkoffer GKK 3500 und Kalibrierschein mit 3 Kalibrierpunkten

**WICHTIGER HINWEIS:**  
 GENAUIGKEIT DIN KL. AA (1/3 DIN) NUR IM BEREICH 0..+150 °C. GENAUIGKEIT 1/10 DIN NUR IM BEREICH 0..+100 °C.  
 WIRD DER TEMPERATURFÜHLER IN HÖHEREN MESSBEREICHEN EINGESETZT, SO KANN DIE GENAUIGKEIT IM  
 GÜLTIGKEITSBEREICH NICHT MEHR GEWÄHRLEISTET WERDEN, IM EXTREM FALL KANN DER FÜHLER Sogar DIE  
 GENAUIGKEITSKLASSE DAUERHAFT VERLIEREN!