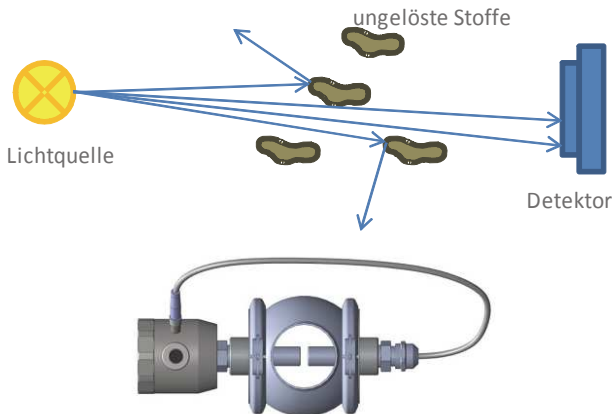


Produktinformation

Hygienic Design

Funktion

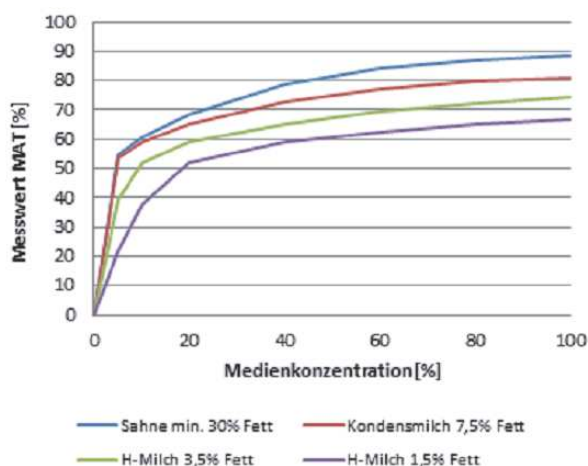
Das Trübungsmessverfahren beruht auf dem optischen Prinzip der Lichtstreuung. Das Gerät sendet einen Lichtstrahl aus. Trifft dieser auf Partikel in der Flüssigkeit dann wird ein Teil des Lichtes reflektiert (gestreut). Der gegenüber der Lichtquelle befindende Lichtsensor empfängt bei steigender Streuung (höherer Anteil von Partikeln → größere Trübung) immer weniger Licht. Das folgenden Bilder zeigen den Effekt und die Ausführungsform:



Aus der Kenntnis der abgegebenen und wieder empfangenen Lichtleistung berechnet der integrierte Mikrocontroller den prozentualen Wert des maximalen Messwerts. Dieser Wert kann über eine integrierte Tabellenumrechnung in stoffspezifische Konzentrationswerte oder in die Formazin basierte Einheit FAU umgerechnet werden. Aus dem Ergebnis werden die Werte für den Stromausgang, die beiden Schaltausgänge und dem optional angeschlossenen LC-Display abgeleitet.

Es bestehen vielfältige Einstellparameter im Bedienmenü um zum Beispiel die Schaltpunkte der zwei Schaltausgänge und den Stromausgang für die Anwendung sinnvoll zu nutzen. Durch das programmierbare Zeitverhalten führen kurzzeitige Störungen im Medium nicht zu unkontrollierten Schaltvorgängen bzw. unruhigen Messwertausgaben am Stromausgang.

Als Beispiel Messwertdiagramme für verschiedene Milchprodukte



Vorteile

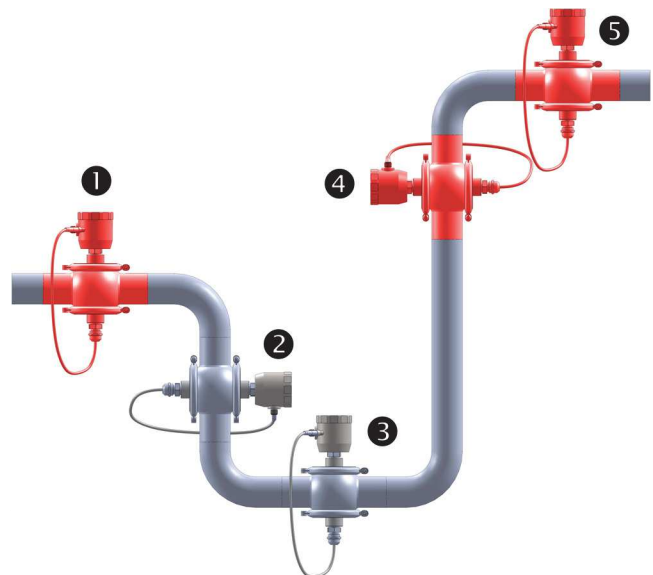
Die medienberührenden Teile sind aus FDA konformen Material und CIP-/SIP-fähig. Dampfsterilisation kurzfristig bis 120°C

- Keine mechanisch bewegten Teile
- Kompakte nahrungsmittel- und hygienegerechte Bauweise
- Unabhängig von Druck-, Temperatur- und Dichteänderungen
- Wartungsfrei
- Spalt- und tottraumfreier Einbau
- Erfassung von Flüssigkeiten wie zum Beispiel Milch oder Bier

Montage

Nachfolgende Hinweise sind unbedingt zu beachten:

- Das Messrohr muss vollständig gefüllt sein.
- Luftblasen und Schaumbildung sind zu vermeiden.
- Die Montage in der Nähe von Schaugläsern ist zu vermeiden.
- Sedimente dürfen sich nicht in der Nähe der Optik ablagern.



Position	Merkmale
①	Gefahr - durch Luftblasen und teilgefülltes Rohr!
②	Ideal - gutes Messergebnis
③	Ideal - gutes Messergebnis
④	Gefahr - durch leerlaufendes Rohr!
⑤	Gefahr - durch Luftblasen und teilgefülltes Rohr!

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten